

C.U.SHAH UNIVERSITY

WADHWAN CITY

SUMMER – 2015

Total marks: 70

Branch: Mechanical

Semester: 4th

Subject Code: 2TE04MFG1

Subject name: Manufacturing engineering - II

- Q.1 Give the answer of following 14
1. Give the definition of cutting speed
 2. Give the definition of feed
 3. Give the definition of tool life
 4. What is the motion of job and cutting tool during facing operation?
 5. Name the types of chips.
 6. What is the function of tool dynamometer?
 7. Taping tool is used on which machine.
 8. Give the name of cutting tool, which is used in milling machine.
 9. Write four name of milling operation.
 10. Suggest indexing for five equal divisions.
 11. Give four name of indexing methods.
 12. Give four name of cutting tool materials.
 13. List of working holding devices for shaper machine.
 14. Write four lathe operations.
- Attempt any four
- Q.2 1. Write causes, advantages and disadvantages of different chips. 5
2. Explain metal cutting action with neat sketch. 5
3. Give the difference between metal forming and metal generating. 4
- Q.3 1. Explain main parts of lathe machine and their function 7
2. List out lathe accessories of lathe machine and explain 3-jaw universal chuck and mandrel. 7
- Q.4 1. Give the difference between up milling and down milling 7
2. Classification of milling cutter 5
3. suggest indexing for cutting 16 teeth with the help of standard plate 2
- Q.5 1. write safety rules, while working on milling machine 4
2. Define grouting and explain grouting procedure. 3
3. Explain method of erection for the equipment. 7
- Q.6 1. Explain crank and slotted link, quick return mechanism. 7
2. Give the difference between shaper and planer machine. 7
- Q.7 1. Draw geometry of single point cutting tool 7
2. Explain tool signature. 7
- Q.8 1. Explain drilling machine construction with block diagram 7
2. List out drilling operation and explain any two. 5
3. What is the difference between gang work station and multi spindle work station? 2

ગુજરાતી

પ્રશ્ન.૧	નીચેના પ્રશ્નના જવાબ લખો	૧૪
----------	--------------------------	----

	૧. કટીંગસ્પીડનીવ્યાખ્યાલખો	
	૨. ફીડનીવ્યાખ્યાલખો	
	૩. ટૂલલાઇફનીવ્યાખ્યાલખો	
	૪. ફેસિંગઓપરેશનદરમ્યાનવર્કપીસઅનેજોબનીગતિકેવીહોયછે?	
	૫. ચિપ્સનાપ્રકારનાનામલખો.	
	૬. ટૂલડાયનેમોમીટરનુંકાર્યશુંછે?	
	૭. ટેપટૂલક્યાંમશીનપરવપરાયછે?	
	૮. મીલીંગમશીનપરવાપરતાકટીંગટૂલનુંનામલખો.	
	૯. ચારમીલીંગઓપરેશનનાનામલખો.	
	૧૦. પાંચખાંચાપાડવામાટેનુંઇન્ડેક્સીંગલખો.	
	૧૧. ઇન્ડેક્સીંગમેથડનાચારનામલખો.	
	૧૨. કટીંગટૂલમટિરીયલનાચારનામલખો.	
	૧૩. શેપરમશીનપરવાપરતાવર્કહોલ્ડીંગડીવાઈસનામલખો.	
	૧૪. ચારલેથઓપરેશનનાનામલખો.	
	કોઈપણચારપ્રશ્નનાજવાબલખો.	
પ્રશ્ન.૨	૧. જુદીજુદીપ્રકારનીચિપ્સનાકારણો, ફાયદાઅનેગેરફાયદાલખો.	૫
	૨. મેટલકટીંગપ્રક્રિયાઆકૃતિસાથેસમજાવો.	૫
	૩. મેટલજનરેટીંગઅનેમેટલફોરમિંગવચ્ચેનોતફાવતલખો.	૪
પ્રશ્ન.૩	૧. લેથમશીનનામુખ્યભાગોસમજાવોઅનેતેનાકાર્યોલખો.	૭
	૨. લેથમશીનનીએસેસરીઝનાનામલખો. ૩-જોયકઅનેમેનડ્રીલસમાજાવો.	૭
પ્રશ્ન.૪	૧. અપઅનેડાઉનમીલીંગવચ્ચેનોતફાવતઆપો.	૭
	૨. મીલીંગકટરનુંવર્ગીકરણલખો.	૫
	૩. સ્ટાનડરડપ્લેટનોઉપયોગકરીને૧૬ખાંચાપાડવામાટેનુંઇન્ડેક્સીંગકરો.	૨
પ્રશ્ન.૫	૧. મીલીંગમશીનપરકામકરતીવખતેક્યાંક્યાંસલામતીનાપગલાલેવાપડે.	૪
	૨. ગ્રાઉટીંગનીવ્યાખ્યાઆપોઅનેતેનીપ્રક્રિયાસમજાવો.	૩
	૩. સાધનોમાટેઈરેકશનનીમેથડસમજાવો.	૭
પ્રશ્ન.૬	૧. કેન્કએન્ડસ્લોટેડલીંક, ક્વીકરીટર્નમિકેનિઝમસમજાવો.	૭
	૨. શેપરઅનેપ્લેનરમશીનવચ્ચેનોતફાવતઆપો.	૭

પ્રશ્ન.૭	૧. સિંગલપોઈન્ટકટીંગટૂલનીજ્યોમેટરીદોરો.	૭
	૨. સિંગલપોઈન્ટકટીંગટૂલનીટૂલસિઝેચરસમજાવો.	૭
પ્રશ્ન.૮	૧. ડ્રીલીંગમશીનનુંકન્ટ્રોલશનબ્લોકગ્રામવડેસમજાવો.	૭
	૨. ડ્રીલીંગમશીનનાઓપરેશનનામલખોઅનેકોઈપણબેસમજાવો.	૫
	૩. ગેંગઅનેમલ્ટીસ્પીન્ડલવર્કસ્ટેશનવચ્ચેનોતફાવતલખો.	૨